

**รายละเอียดและคุณสมบัติเฉพาะ**  
**ครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง ประจำปีงบประมาณ ๒๕๖๑**

**๑. ความต้องการ**

รถโดยสาร (ดีเซล) ขนาด ๑๒ ที่นั่ง ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๙๐ กิโลวัตต์ จำนวน ๑ คัน

**๒. ลักษณะทั่วไป**

๒.๑ เป็นรถตู้โดยสารหลังคาสูงที่โรงงานผลิตรุ่นล่าสุด บรรทุกผู้โดยสารได้ ๑๒ ที่นั่ง แบบพนักพิงทรงสูง สามารถปรับเอนนอนได้ ผลิตหรือประกอบในประเทศไทย เป็นของใหม่ที่ไม่เคยใช้งานมาก่อน ซึ่งเป็นราคารวมเครื่องปรับอากาศ รวมภาษีสรรพสามิต ภาษีมูลค่าเพิ่มรวมทั้งภาษีอากรอื่นและค่าใช้จ่ายทั้งปวงไว้ด้วยแล้ว

๒.๒ ติดตั้งฟิล์มกันความร้อนคุณภาพสูง พร้อมใบรับประกันฟิล์ม ความเข้มด้านหน้าไม่น้อยกว่า ๔๐% ความเข้มด้านข้างและด้านหลังไม่น้อยกว่า ๖๐%

๒.๓ มีกระจกมองข้างรถ ทั้งข้างซ้ายและข้างขวาปรับและพับไฟฟ้า ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๒.๔ ติดตั้งจอภาพพร้อมระบบนำทางด้านหน้าสามารถเล่นวิทยุ CD MP๓ พร้อมลำโพงไม่น้อยกว่า ๒ คู่ และติดตั้งกล้องมองขณะถอย เพื่อความปลอดภัยและสะดวกต่อการขับขี่

๒.๕ ตัวถังและเครื่องยนต์เป็นผลิตภัณฑ์ยี่ห้อเดียวกัน

๒.๖ เบาะรถเป็นแบบหุ้มหนังและเสริมพองน้ำ รวมทั้งดัดแปลงที่นั่งริมประตูเลื่อนสามารถปรับยกขึ้น-ลง ได้ เพื่อให้สะดวกต่อการขึ้นลงของผู้ใช้รถ

๒.๗ กรูพื้นและกรูผนังโดยรอบ เพื่อความทนทานต่อการใช้งาน

๒.๘ ติดตั้งจอขนาดไม่น้อยกว่า ๑๕ นิ้ว ระหว่างห้องคนขับและห้องโดยสาร

๒.๙ ติดตั้งคอนโซลไว้ในห้องโดยสาร เพื่อใช้ในการวางของ

๒.๑๐ มีจุดลมนิรภัยไม่ต่ำกว่า ๒ จุด ตามมาตรฐานผู้ผลิต

**๓. ระบบเครื่องยนต์**

๓.๑ เป็นเครื่องยนต์ดีเซล ๔ สูบ ลูกสูบไม่น้อยกว่า ๔ สูบ วาล์ว เทอร์โบอินเตอร์คูลเลอร์

๓.๒ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี

**๔. ถังน้ำมันเชื้อเพลิง**

๔.๑ มีความจุน้ำมันไม่น้อยกว่า ๗๐ ลิตร

**๕. ระบบส่งกำลัง**

๕.๑ เกียร์ธรรมดา เดินหน้าไม่น้อยกว่า ๕ เกียร์ และถอยหลัง ๑ เกียร์ เกียร์ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

**๖. ระบบพวงมาลัย**

๖.๑ พวงมาลัยขวา

๖.๒ แบบแร็คแอนด์พีนีเยน พร้อมเพาเวอร์ช่วยผ่อนแรงสามารถยุบตัวได้

๖.๓ พวงมาลัยปรับระดับสูง-ต่ำได้

**๗. ระบบห้ามล้อ**

๗.๑ ล้อหน้าเป็นดิสก์เบรกพร้อมระบบระบายความร้อน

๗.๒ ล้อหลังเป็นดรัมเบรกหรือดีกว่า พร้อมระบบ ABS พร้อมระบบกระจายแรงเบรกและระบบเสริมแรงเบรก

๗.๓ มีห้ามล้อมือ

**๘. ระบบกันสะเทือน**

๘.๑ แบบอิสระดับเบิลวิโชไบนและทอร์ชั่นบาร์สปริง พร้อมเหล็กกันโคลง

๘.๒ หลังแบบแทนบชั่น พร้อมโช้กอัพ

**๙ ระบบไฟฟ้า**

๙.๑ แบตเตอรี่ขนาด ๑๒V ๘๐AH หรือดีกว่า ตามแบบมาตรฐานโรงงานของผู้ผลิต

๙.๒ อุปกรณ์และคอมไฟสัญญาณต่างๆ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

**๑๐. กระจกและยาง**

๑๐.๑ ล้อกระจกหรืออัลลอย ขนาดไม่ต่ำกว่า ๑๕ นิ้ว พร้อมยางอะไหล่แบบล้อกระจกเหล็ก ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต โดยเป็นยางใหม่ อายุยางที่ผลิตไม่เกิน ๑ ปี นับตั้งแต่วันที่ตรวจรับ เป็นยางลายเดียวกันทั้ง ๔ เส้น

**๑๑. เครื่องปรับอากาศ**

๑๑.๑ ติดตั้งเครื่องปรับอากาศให้ความเย็นเพียงพอ และทั่วบริเวณภายในตัวรถตามขนาดที่เหมาะสมตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต โดยมีช่องลมแบบปรับทิศทางพร้อมสวิตช์เปิด-ปิด และความเย็นต้องเป็นไปตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

**๑๒. สีและตัวถัง**

๑๒.๑ สีรถใช้สีเมทัลลิกตามมาตรฐานของผู้ผลิต (สีบรอนซ์เงิน)

๑๒.๒ พ่นสีกันสนิมภายใต้ท้องรถและขอบประตูพร้อมมีใบประกาศจากศูนย์พ่นกันสนิม

**๑๓. อุปกรณ์และส่วนประกอบอื่นๆ**

๑๓.๑ ติดตั้งผ้าม่าน ประตูตอนหน้าซ้าย-ขวา และห้องโดยสารซ้าย-ขวา

๑๓.๒ ล้อกระทะยางอะไหล่ จำนวน ๑ ชุด

๑๓.๓ ยางปูพื้นด้านหน้า

๑๓.๔ เครื่องมือประจำรถยนต์ตามมาตรฐานผู้ผลิต จำนวน ๑ ชุด

๑๓.๕ เช็มขัดนิรภัยทุกที่นั่ง ตามแบบมาตรฐานของผู้ผลิต เพื่อความปลอดภัย

.../ ๑๓.๕ ติดตั้งไฟเบรคดวงที่...

- ๑๓.๕ ติดตั้งไฟเบรคดวงที่สามตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- ๑๓.๖ มีแม่แรงไฮดรอลิกยกน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า ๑ ตัน
- ๑๓.๗ ระบบเซ็นทรัลล็อกพร้อมกุญแจรีโมทตามมาตรฐานของผู้ผลิต
- ๑๓.๘ มีโล่ผ้า ตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต
- ๑๓.๙ มีกรอบป้ายทะเบียนหน้า - หลัง
- ๑๓.๑๐ หนังสือคู่มือการใช้ (Operation Manual)
- ๑๓.๑๑ พื้นรถปูด้วยไม้อัด
- ๑๓.๑๒ มีประตูแบบบานเลื่อนทางซ้ายและประตูท้ายแบบบานเดียว
- ๑๓.๑๓ ในวันส่งมอบรถยนต์ ผู้ขายต้องผ่านการทำความสะอาดให้อยู่ในสภาพเรียบร้อยพร้อมใช้งานได้ทันที
- ๑๓.๑๔ น้ำมันเชื้อเพลิงพร้อมใช้งาน โดยส่งมอบ ณ สถานที่ที่กำหนดไว้ให้
- ๑๓.๑๕ จัดทำพ่นสีหรือติดสติ๊กเกอร์ติดข้างรถ ตราเครื่องหมาย(โลโก้) หรือหมายเลขตามที่หน่วยงานระบุ
- ๑๓.๑๖ กันชนหน้าและหลัง สีเดียวกับตัวรถ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

#### ๑๔. การรับประกันคุณภาพ/เงื่อนไข

- ๑๔.๑ รับประกันคุณภาพในระยะเวลาไม่น้อยกว่า ๑ ปี หรือระยะทางไม่น้อยกว่า ๑๐๐,๐๐๐ กิโลเมตร สุดแต่อย่างใดอย่างหนึ่งจะถึงก่อน หากมีการชำรุดเสียหายในกรณีการใช้งานปกติ ผู้ขายต้องรับผิดชอบซ่อมแซม เปลี่ยนอะไหล่ให้โดยไม่คิดมูลค่า เว้นแต่เกิดจากอุบัติเหตุหรือภัยธรรมชาติ
- ๑๔.๒ มีศูนย์บริการและตัวแทนจำหน่ายตามมาตรฐานผู้ผลิตทุกจังหวัดทั่วประเทศ
- ๑๔.๓ ผู้ขายจะต้องเป็นผู้ดำเนินการจดทะเบียนพร้อมชำระค่าจดทะเบียน ค่าธรรมเนียมและค่าใช้จ่ายต่างๆ ที่เกี่ยวข้องกับการจดทะเบียนทั้งหมด
- ๑๔.๔ ผู้ขายต้องดำเนินการจดทะเบียนพร้อมชำระค่าธรรมเนียมของการจดทะเบียนทั้งหมด
- ๑๔.๕ ผู้ขายจะต้องจัดทำประกันภัยชั้น ๒ หรือดีกว่า โดยเริ่มคุ้มครองตั้งแต่วันที่ส่งมอบรถ